

Prozesskühlung

Prozesswasserkühler MTG-C

Mit Ihren kompakten Abmessungen, dem eisenfreien Hydraulikkreislauf und dem umweltfreundlichen Kältemittel bilden die Flüssigkeitskühler MTG-C die perfekte Synergie zwischen Leistungsfähigkeit, Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit. Mit dem im Tank befindlichen Tauchverdampfer ergibt sich eine robuste Konstruktion für einen sicheren Dauerbetrieb auch unter den unterschiedlichsten und schwierigsten Bedingungen. Die bereits gut ausgestattete Basisversion kann je nach Kundenanforderung mit weiteren Optionen ausgestattet werden. Mittels der erhältlichen Anschlussarmaturen-Kits lässt sich die Maschine unkompliziert an den Verbraucherkreis anbinden.

Merkmale (Serienausstattung)

- Wassertemperatur (Austritt): -5... 15°C (unter 7°C Glykol erforderlich!)
- Edelstahl-Kreiselpumpe, glykolbeständig; ca. 3,0bar verfügbarer Druck
- Manometer am Austritt/Vorlauf
- Geräuscharmer und effizienter hermetischer Scrollverdichter
- Kältemittel R513A
- Elektronisches Expansionsventil
- Robuster Rippenrohr-Verdampfer im Kunststofftank
- Niveauanzeige Füllstand Tank
- Geräuscharmer, wartungsfreier Axialventilator
- Kompaktes Gehäuse aus Stahlblech pulverbeschichtet in RAL7035
- Spannungsversorgung: 400V/3/PE 50Hz

Steuerung:

- in Industrieschaltschrank; elektron. Temperaturregler
- Ausgang Zentralalarm (intern potentialfreier Kontakt)
- Eingang Freigabe Kompressor/Pumpe (extern potentialfreier Kontakt)
- Phasenschutzrelais MTG-C40 bis MTG-C70

Sonstiges:

- Not-Aus-Hauptschalter
- mechanischer Schutz der Kondensatorlamellen
- Spritzwassergeschützt IP54 MTG-C15 bis MTG-C30: IPX4
- Optionen siehe in Tabelle unter Maschinenoptionen



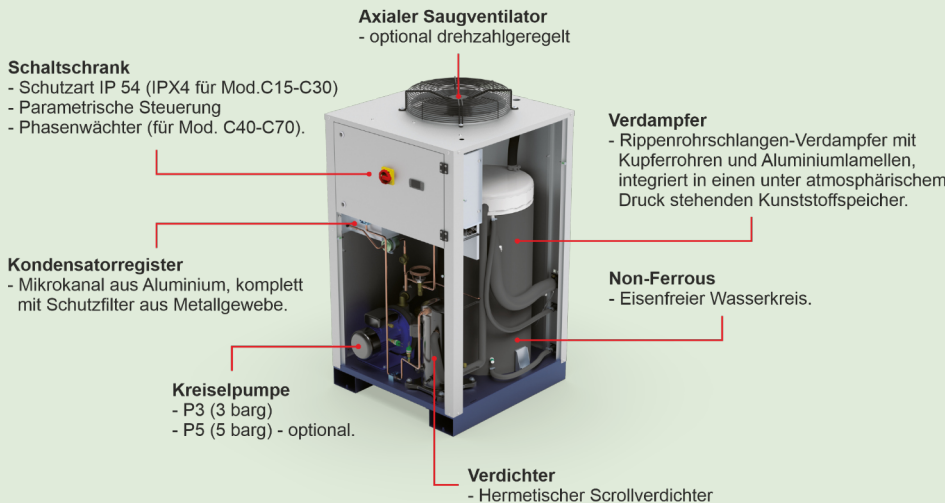
Modell	Kälteleistung ¹⁾	für Tankvolumen ¹⁸⁾	Bestell-Nr.	pro Stück/E
MTG-C15	6,1 kW	31.000 Ltr.	303.6500	
MTG-C20	7,3 kW	37.000 Ltr.	303.6501	
MTG-C30	10,1 kW	51.000 Ltr.	303.6502	
MTG-C40	12,5 kW	63.000 Ltr.	303.6503	
MTG-C50	16,7 kW	85.000 Ltr.	303.6504	
MTG-C55	18,9 kW	96.000 Ltr.	303.6505	
MTG-C70	23,1 kW	117.000 Ltr.	303.6506	

Weitere Modelle und Optionen auf Anfrage.

- 15/20°C Wasser, 25°C Luft.
- 7/12°C Wasser, 35°C Luft.
- 7/12°C Wasser, 25°C Luft.
- Angegebene Daten gemäß der europäischen Verordnung (EU) 2016/2281 für Hochtemperatur-Prozesskälteanlagen.
- Schalleistung: basierend auf Messungen gemäß der Norm ISO 3744.
- Betriebsgewicht (ohne Optionen).
- Bestehend aus edelstahlummantelten Panzerschläuchen, Absperrventilen und Übergangsfittings.
- Stellt den vorgeschriebenen Mindestdurchfluss sicher, wenn alle Verbraucher inaktiv sind. Bestehend aus Überströmventil und allen erforderlichen Fittings.
- Verhindert kritische Überdrücke im Verbraucherkreis. Bestehend aus 1 Sicherheitsventil.
- Erforderlich, wenn die Maschine niedriger steht als der höchste Punkt im Verbrauchernetz; verhindert das Überlaufen des offenen Tanks in der Maschine.
- Bestehend aus Schmutzfänger und Fitting.
- Rollen für mobilen Einsatz der Maschine.
- Abgesetzte Fernbedienung.
- Fernabfrage und Fernzugriff über das Internet.
- Mindest-/Normalkonzentration 25/35%; Frostschutzgrenze siehe Datenblatt Propylenglykol.
- Eurovent-zertifizierte Daten.
- EC-Ventilator und Schaltschrankheizung.
- Für Tankvolumen bei 50% gleichzeitig in Gärung. Weitere Modelle und Optionen auf Anfrage. Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten. Es gelten die Technischen Daten des Herstellers.

WICHTIGE HINWEISE

- Beim Einsatz von reinem Wasser (ohne Frostschutzzusatz) sind sämtliche wasserführenden Anlagenteile frostfrei zu installieren bzw. während der Frostperiode vollständig zu entleeren.
- Beim Einsatz von Glykol ist ein lebensmittelechtes Produkt einzusetzen und eine Mindestkonzentration von 25 (empfohlen min. 35) % einzustellen. 19)
- Bei der Installation der Komponenten ist die mit Pfeil markierte Durchflussrichtung zu beachten.
- Im Freien installierte Komponenten insbesondere aus Kunststoffen sind vor UV-Einstrahlung zu schützen.
- Beachten Sie die vorgeschriebenen Anlagenteile. Das Weglassen vorgeschriebener Anlagenteile kann zu Schäden an Kühlmittel und anderen Anlagenteilen führen.
- Bei hohen Wasserhärten wird eine Demineralisierung empfohlen. Bitte beachten Sie die Angaben zur Mindestwasserqualität in den Geräteunterlagen. Zur Korrosionsvermeidung sind dem Wasser sogenannte Inhibitoren zuzusetzen.

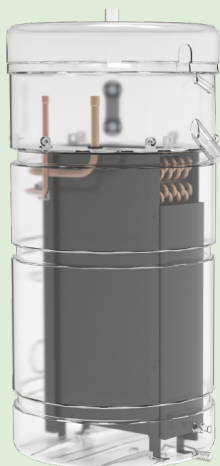


Kühltechnik

Technische Daten Prozesswasserkühler MTG-C

Modell		MTG-C15	MTG-C20	MTG-C30	MTG-C40	MTG-C50	MTG-C55	MTG-C70
Bestell-Nr.		303.6500	303.6501	303.6502	303.6503	303.6504	303.6505	303.6506
Nominal-Kälteleistung ^{1) 16)}	kW	6,1	7,3	10,1	12,5	16,7	18,9	23,1
Gesamte Leistungsaufnahme ^{1) 16)}	kW	1,3	1,6	2,2	2,8	3,4	4,3	4,9
EER ^{1) 16)}		4,56	4,53	4,60	4,47	4,88	4,44	4,71
Nenn-Kälteleistung ²⁾	kW	4,2	5,1	7,0	8,9	11,7	13,3	16,4
Gesamte Leistungsaufnahme ²⁾	kW	1,5	1,8	2,4	3,1	3,8	4,4	5,4
EER ²⁾		2,86	2,79	2,88	2,84	3,06	3,00	3,01
SEPR HT ^{4) 16)}		5,02	5,16	5,11	5,10	5,43	5,12	5,00
Stromversorgung	V/Ph/Hz	400 +/- 10% / 3-PE / 50						
Kältekreise / Kompressor	no.	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
Anzahl Ventilatoren	no.	1	1	1	1	1	1	1
Minimale Wassertemperatur ohne / (mit Glykol) ¹⁵⁾	°C	7 / (-5)	7 / (-5)	7 / (-5)	7 / (-5)	7 / (-5)	7 / (-5)	7 / (-5)
Maximale Wassertemperatur	°C	+30	+30	+30	+30	+30	+30	+30
Minimale / Maximale Umgebungstemperatur	°C	-20 / +45	-20 / +45	-20 / +45	-20 / +45	-20 / +45	-20 / +45	-20 / +45
Schalleistung ⁵⁾	db(A)	80,4	80,4	80,6	80,8	80,8	81,1	81,6
Breite	mm	738	738	738	836	836	836	836
Tiefe	mm	752	752	752	836	836	1.006	1.006
Höhe	mm	1.261	1.261	1.460	1.460	1.670	1.670	1.670
Betriebsgewicht ⁶⁾	kg	275	275	300	340	405	455	465
Tankvolumen	Liter	80	80	105	115	130	160	160
Wasseranschluss	(Rp) Zoll	3/4	3/4	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/2
Maschinenoptionen		Bestell-Nr.						
Option Tank-Niveauschalter	MTGC-LS	303.6550	303.6550	303.6550	303.6550	303.6550	303.6550	303.6550
Option Niedrige Umgebungstemperatur (bis -20°C) ^{15) 17)}	MTGCxx-LA	--	--	--	303.6600	303.6601	303.6602	303.6603
Option EC-Ventilatoren	MTGCxx-EC	--	--	--	303.6650	303.6651	303.6652	303.6653
Option Schutzbeschichtung für Kondensatorrohre	MTGCxx-PC	303.6700	303.6701	303.6702	303.6703	303.6704	303.6705	303.6706
Option Pumpe P5 (5 bar)	MTGCxx-P5	303.6750	303.6751	303.6752	303.6753	303.6754	303.6755	303.6756
Zubehör		Bestell-Nr.						
Kit Kühlmachinesanschluss ⁷⁾		304.9191	304.9191	304.9192	304.9192	304.9193	304.9193	304.9194
Kit einstellbares Überströmventil ⁸⁾		304.9181	304.9181	304.9182	304.9182	304.9183	304.9183	304.9184
Kit Sicherheitsventil ⁹⁾		304.0375	304.0375	304.0375	304.0375	304.0375	304.0375	304.0375
Kit Rücklaufverhinderung ¹⁰⁾		304.9131	304.9131	304.9132	304.9132	304.9133	304.9133	304.9134
Kit Wasserfilter ¹¹⁾		304.9140	304.9140	304.9141	303.9141	303.9142	303.9142	303.9143
Kit Fahrrollen ¹²⁾		303.6800	303.6801	303.6802	303.6803	303.6804	303.6805	303.6806
Sonstiges Zubehör		Bestell-Nr.						
Propylenglykol (lebensmittelecht) 11kg- Kanister ¹⁵⁾		400.0002	400.0002	400.0002	400.0002	400.0002	400.0002	400.0002
Propylenglykol (lebensmittelecht) 21kg- Kanister ¹⁵⁾		400.0005	400.0005	400.0005	400.0005	400.0005	400.0005	400.0005
Propylenglykol (lebensmittelecht) 31kg- Kanister ¹⁵⁾		400.0001	400.0001	400.0001	400.0001	400.0001	400.0001	400.0001
Aräometer - Bestimmung der Glykolkonzentration		400.0003	400.0003	400.0003	400.0003	400.0003	400.0003	400.0003

Die Daten werden gemäß UNI EN 14511 angegeben.



VERDAMPFER IM TANK

- ▶ Eisenfreier Hydraulikkreislauf für unkomplizierte Anwendung.
- ▶ Großer Pufferspeicher mit bis zu 160 Litern Inhalt bei kompakter Bauweise.
- ▶ Extrem robuste Konstruktion, langlebig und zuverlässig auch unter rauen Umgebungsbedingungen.
- ▶ Offener Hydraulikkreislauf für den Einsatz bei atmosphärischem Druck.
- ▶ Breiter Wärmetauscherkanal: geringe Druckverluste, ermöglicht hohe Durchflussmengen.
- ▶ Kontinuierlich gekühlter Wasserspeicher: stabile Temperaturen, schnelle Reaktion auf Bedarfsspitzen.
- ▶ Großer Lamellenabstand: unempfindlich bei Verunreinigungen, keine Schäden durch Einfrieren.
- ▶ Strukturierter Aufbau, alle Bauteile sind für Wartungs- und Reparaturarbeiten optimal zugänglich.